



CRONOGRAMA DE PRE-DEFENSAS O DEFENSAS FINALES  
R-0986 V.0

**CARRERA: CONTADURIA PUBLICA**

**DEFENSAS FINALES DE EXAMEN DE GRADO 1-2024**

| <b>ÁREA</b>                     | <b>FECHA DE EXAMEN DE GRADO</b>     | <b>HORA</b>       |
|---------------------------------|-------------------------------------|-------------------|
| <b>CUANTITATIVA</b>             | <b>Lunes 13 de mayo de 2024</b>     | <b>13:00 p.m.</b> |
| <b>ECONÓMICO ADMINISTRATIVO</b> | <b>Miércoles 22 de mayo de 2024</b> | <b>9:00 a.m.</b>  |
| <b>CONTABLE Y AUDITORÍA</b>     | <b>Miércoles 5 de junio de 2024</b> | <b>9:00 a.m.</b>  |